



KLIMA·KÄLTE·LAUX

Klimatechnik und Industriekühlung

Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



Kaltwassersätze

Aweba Werkzeugbau GmbH Aue

Kältemaschine mit freier Kühlung für Badkühlung von Werkzeugmaschinen,
Fabrikat Fa. Geoclima, Kühlleistung 80 kW, mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit

Aweba Werkzeugbau GmbH Aue

Kältemaschine mit freier Kühlung für Drahterosion, Fabrikat Fa. Geoclima,
Kühlleistung 60 kW, mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit einschließlich Wärmetauscherstation,
Rohrleitungsnetz und Anbindung aller Verbraucher

STIHL AG, Wil (CH)

Kältemaschine mit freier Kühlung für Badkühlung Härtereier, Innenaufstellung,
Fabrikat Fa. Geoclima, Kühlleistung 50 kW, mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit einschließlich
Wärmetauscherstation, Rohrleitungsnetz, Anbindung der Verbraucher
und Abluftführung

Gertex Textil GmbH, Gerstetten

Kältemaschine für Klimaanlage HDR, Innenaufstellung, Kühlleistung 280 kW, 2 Kühlkreise,
einschließlich Lüftungsanlage (60.000 m³/h), Regeltechnik und Gesamtverkabelung

FIAT Moskau

Kühlanlage für Hydromation (Mann+Hummel), Innenaufstellung, Kühlleistung 100 kW,
einschließlich Wärmetauscherstation, Rohrleitungsnetz und Regelung

Pongs Seidenweberei GmbH, Mühltröf

Kältemaschine mit freier Kühlung für Walzenkühlung Weberei, Fabrikat Fa. Geoclima,
Kühlleistung 200 kW, mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit

Manz Automation AG, Reutlingen

Kältemaschine für Klimatisierung Reinräume, Kühlleistung 60 kW

ALTEC Solartechnik AG, Crispendorf

Kältemaschine für Klimaanlage Neubau Verwaltung, Kühlleistung 50 kW,
einschließlich Rohrleitungsnetz, Regelung und Gesamtverkabelung

Sternberg GmbH, Hohenstein-Ernstthal

Kaltwassersatz für Zuluftanlage Produktionshalle, Kühlen und Heizen, Kühlleistung 110 kW

Birner Kunststofftechnik GmbH, Schmölln

Kältemaschine mit freier Kühlung, Fabrikat Fa. Geoclima, Kühlleistung 150 kW,
mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit einschließlich Wärmetauscherstation,
Rohrleitungsnetz und Anbindung aller Verbraucher



KLIMA·KÄLTE·LAUX
Klimatechnik und Industriekühlung
Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



PACOS GmbH, Halle

Kältemaschine für Prozesskühlung, Fabrikat Fa. Daikin, Kühlleistung 55 KW,
mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit einschließlich Wärmetauscherstation und Rohrleitungsnetz

Sandler AG Schwarzenbach

1 Stück Kältemaschine mit freier Kühlung, Fabrikat Fa. Geoclima Typ VFC, Kühlleistung 250 kW,
einschließlich Pumpen-Tank-Einheit, Plattenwärmetauscher und Rohrleistungsnetz,
inklusive Anbindung aller Verbraucher





KLIMA·KÄLTE·LAUX
Klimatechnik und Industriekühlung
Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



Bilfinger & Berger Nigeria

2 Stück Kälteanlagen für Container-Anlage zur Kühlung von Wasser für Betonmischanlagen, Fabrikat Klima.Kälte.Laux Typ KKL 140, Kühlleistung je Anlage 150 kW, inklusive Inbetriebnahme in Nigeria

Bornit – Aschenborn GmbH

1 Stück Kälteanlagen für Container-Anlage zur Emulsionskühlung von 130° auf 30°C, Fabrikat Klima.Kälte.Laux mit Kühlturm BAC TXV 292, Kühlleistung 1.500 kW, einschließlich Plattenwärmetauscher, Pumpengruppe und Rohrleistungsnetz, Schaltschrank und Verkabelung

BASF Rudolstadt

1 Stück Kältemaschine Fabrikat Trane Typ CGWN, Kühlleistung 200 kW, einschließlich Rohrleitung und Anbindung aller Verbraucher

Galvanotechnische Oberflächen GmbH Unterheinsdorf

1 Stück Kaltwasseranlage mit integrierter Freikühlung, Fabrikat Fa. Geoclima Typ GHA-B 2280 AC-FC-34, Kühlleistung 1.000 kW, inklusive Plattenwärmetauscher, Rohrleistungsnetz, Schaltschrank und Gesamtverkabelung





KLIMA·KÄLTE·LAUX
Klimatechnik und Industriekühlung
Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



Sandler AG Schwarzenbach

1 Stück Kältemaschine mit freier Kühlung für Neubau Kalandr, Fabrikat Fa. Geoclima Typ VFC, Kälteleistung 350 kW, einschließlich Pumpen-Tank-Einheit, Plattenwärmetauscher und Rohrleistungsnetz inklusive Anbindung aller Verbraucher, Wassermodule bestehend aus Wasserbehälter Edelstahl 10 m³, Pumpen für Kälteerzeugung und Verbraucherseite, Rohrleitung, Isolierung und Schaltschrank mit Frequenzumformern sowie Regelung/Gesamtverkabelung entsprechend Kundenanforderung





KLIMA·KÄLTE·LAUX
Klimatechnik und Industriekühlung
Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



Birner Kunststofftechnik GmbH Schmölln

Erweiterung der Kühlanlage durch eine Kältemaschine mit freier Kühlung, Fabrikat Fa. Geoclima, Kühlleistung 150 kW, mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit einschließlich Wärmetauscherstation und Anbindung an das Rohrleitungsnetz



Galvanotechnik Baum GmbH Zwönitz

Kältemittelverfüssiger, Fabrikat Güntner Qc, Kälteleistung 450 KW





KLIMA·KÄLTE·LAUX
Klimatechnik und Industriekühlung
Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



Fa. Remy und Geisser, Werk Hinternah

Kaltwasseranlage mit freier Kühlung, Fabrikat Geoclima, Kälteleistung 300 KW mit Pumpen-Tankeinheit





KLIMA·KÄLTE·LAUX
Klimatechnik und Industriekühlung
Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



Volkswagen AG, Werk Wolfsburg

Kaltwasseranlage mit Kältemaschine Geoclima, Kühlleistung 240 KW mit Verfüssigern Fabrikat Thermokey





KLIMA·KÄLTE·LAUX

Klimatechnik und Industriekühlung

Inh. Torsten Kittler

Wir sind zertifizierter Partner von:



Dr. Beckert Umweltdienste GmbH, Standort: SUC Bitterfeld GmbH

Kältemaschine für Säurekühlung, Fabrikat Rhoss, Kühlleistung 115 KW, mit integrierter Pumpen-Tank-Einheit einschließlich Wärmetauscherstation und Rohrleitungsnetz

Goldbeckbau Nord-Ost Berlin, Campus-Siemens Konstanz,

Lieferung und Montage Kaltwasseranlage, Fabrikat Hitachi, Typ RCME-50, RCME-40, Gesamtkälteleistung 240 KW mit Verflüssiger Fabrikat Güntner komplett mit Rohrleitung, Pufferspeicher, Verteiler, Pumpen und Anbindung Verbraucher und Regelung

